

CPF	Nome do Candidato	Questão	Parecer sobre o recurso	Motivo
091.***.***.*7	RAFAEL VINICIUS PEREIRA PAULA	16	Indeferido	Na Questão 16, não se considera a letra d) como opção correta pois o método de payback não pode ser usado isoladamente para análise de viabilidade em nenhum projeto. Ele sempre deve ser uma técnica complementar.
091.***.***.*7	RAFAEL VINICIUS PEREIRA PAULA	17	Indeferido	<p>Conforme a resolução da questão:</p> <p>1- Quantidade de turnos: 02 2- Horas de trabalho por turno: 8 horas * 60 minutos = 480 minutos 3- Refeições por turno: 20 minutos 4- Demanda diária: 4.1 - Demanda semanal de 2700 produtos 4.2 - A empresa trabalha cinco dias durante a semana (segunda-feira à sexta-feira) 4.3 - Para obter a demanda diária: 2700 produtos /5 dias = 540 produtos por dia 5- Tempo Disponível por turno: 8 horas * 60 = 480 minutos 6- Tempo Disponível Líquido (minutos) 6.1- Tempo Disponível por turno - paradas por turno (refeições + DDS) = 480 min - 30 min = 450 min 7- Tempo Disponível Líquido por segundo 7.1- Tempo Disponível Líquido * 60 = 27000 segundos 8- Tempo Disponível Líquido por dia 8.1 - Tempo Disponível Líquido por segundo * Quantidade de turnos = 27000 * 2 turnos = 54000 segundos 9- Takt Time= Tempo disponível Líquido por dia (segundos) / Demanda diária = 54000 / 540 = 100 segundos</p> <p>O recurso foi INDEFERIDO. A resposta correta é a alternativa C.</p>
091.***.***.*7	RAFAEL VINICIUS PEREIRA PAULA	18	Indeferido	<p>Pelo lado AB (linha vermelha), na montagem chegam 100u/h, já que A consegue fornecer até 120u/h ao setor B, que consegue processar apenas 100u/h. Já pelo lado CD (linha azul), chegam apenas 90u/h, uma vez que embora D tenha capacidade de processar 110u/h, recebe apenas 90u/h de C, gerando sua ociosidade. Assim, o produto acabado, formado pela montagem de elementos oriundos das linhas vermelha e azul, está limitado a 90u/h, que é a capacidade da linha azul, que é o fator limitante do processo.</p> <p>Logo, recurso foi INDEFERIDO. A resposta correta é a alternativa E.</p>

CPF	Nome do Candidato	Questão	Parecer sobre o recurso	Motivo
091.***.***-7	RAFAEL VINICIUS PEREIRA PAULA	20	Indeferido	<p>Conforme a resolução da questão:</p> <p>a) A capacidade total do setor também aumenta em 10 u/h – Errado, pois a limitação continua sendo a parte C, com 90 u/h</p> <p>b) Apenas transfere parte da fila de semiacabados para montagem – Correto, pois a parte A tem capacidade de 120 u/h, passando B de 100 u/h para 110 u/h, conseguirá encaminhar para a Montagem uma quantidade maior e mais rápida de produtos. Porém, estes não serão montados (ficarão aguardando na fila), uma vez que chegam apenas 90 unidades do lado dos setores C e D.</p> <p>c) Deixa a linha balanceada, igualando-a à capacidade da parte D do setor – Errado, esse incremento na parte B não melhora o balanceamento, uma vez que a capacidade total do setor não sofreria alterações, permaneceria 90 u/h, limitados pela parte C.</p> <p>d) Provoca ociosidade na parte A desse setor – Errado, a parte A continuará trabalhando normalmente, já que sua capacidade de 120u/h ainda permaneceria superior a capacidade de B, que passaria de 100u/h para 110u/h. Inclusive, caso os gestores tivessem optado por reduzir a quantidade produzida pela parte A, a fim de igualar à capacidade de B, evitando elevar os níveis de estoques intermediários, um acréscimo de 10u/h em B como proposto, acabaria reduzindo a ociosidade da parte A, visto que as diferenças de capacidades produtivas entre A e B seriam reduzidas.</p> <p>e) Sobrecarrega a parte C deste setor – Errado. O incremento na parte B não causa sobrecarga em C. Como ele é o gargalo, já está operando em seu ritmo máximo, ou seja, essa sobrecarga não seria causada por esse incremento, mas sim pelo fato dele ser o gargalo do setor.</p> <p>Logo, o recurso foi INDEFERIDO. A resposta correta é a alternativa B.</p>