****

**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO**

**SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA**

**INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE MINAS GERAIS**

**Reitoria**

**Gabinete da Reitoria**

**Av. Professor Mário Werneck, 2590 - Bairro Buritis - CEP 30575-180 - Belo Horizonte - MG**

**(31) 2513-5105 -** [**www.ifmg.edu.br**](http://www.ifmg.edu.br/)

**ANEXO VI**

**DECLARAÇÃO DE PERTENCIMENTO ÉTNICO**

**(INDÍGENA OU QUILOMBOLA)**

As lideranças comunitárias abaixo identificadas, do Povo Indígena/Quilombola \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, DECLARAM, que o(a) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ candidato(a) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, CPF \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, é indígena/quilombola pertencente ao Povo/Comunidade \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, localizada no município \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, UF\_\_\_\_\_.

Declaram ainda, que são lideranças reconhecidas da comunidade indígena/quilombola onde reside o(a) candidato(a) mencionado(a) acima.

Por ser expressão da verdade, firmamos a presente declaração.

|  |
| --- |
| **LIDERANÇA 1** |
| Nome |  |
| Localidade |  |
| RG ou CPF |  |
| Assinatura |  |
| **LIDERANÇA 2** |
| Nome |  |
| Localidade |  |
| RG ou CPF |  |
| Assinatura |  |
| **LIDERANÇA 3** |
| Nome |  |
| Localidade |  |
| RG ou CPF |  |
| Assinatura |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Local e Data

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Assinatura do Candidato ou Responsável Legal