

**RESULTADO DOS ESTUDANTES PRÉ-SELECIONADOS DO
EDITAL "Edital 383/2024 - Campus Congonhas - Bolsa Permanência -
Regular" DO PROGRAMA DE ASSISTÊNCIA ESTUDANTIL DO
IFMG**

A Diretoria de Assistência Estudantil do IFMG torna público o resultado dos estudantes pré-selecionados do Edital "Edital 383/2024 - Campus Congonhas - Bolsa Permanência - Regular" do programa de assistência estudantil do IFMG.

ORIENTAÇÕES GERAIS:

Os estudantes pré-selecionados devem acessar o seu perfil através da plataforma eletrônica SSAE (Sistema de Seleção da Assistência Estudantil) para acompanhar o processo de avaliação.

ESTUDANTES PRÉ-SELECIONADOS:

CPF
023.459.***-58
087.109.***-28
094.809.***-58
106.522.***-50
114.315.***-61
120.033.***-42
123.803.***-14
124.121.***-79
125.064.***-03
127.176.***-07
127.366.***-62
131.330.***-18
131.923.***-39
133.780.***-54
136.350.***-94
138.229.***-41
139.763.***-36
140.997.***-75
142.405.***-29
142.689.***-65
142.738.***-47
143.209.***-33
143.230.***-63
144.006.***-79
144.119.***-59
144.140.***-56
144.313.***-06
144.590.***-25
144.668.***-12
146.277.***-01
147.067.***-56

152.602.***-38
156.090.***-21
158.169.***-12
159.052.***-05
162.070.***-97
169.815.***-51
170.318.***-78
171.054.***-00
172.960.***-23
173.243.***-45
184.466.***-12