# ANEXO III

**CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO PARA CLASSIFICAÇÃO**

|  |  |
| --- | --- |
| **Critérios** | **Avaliação** |
| **Pontuação Máxima** | **Nota** |
| **Etapa 1 Entrevista** | **30** |  |
| Verificação de habilidades necessárias para a bolsa | 20 |  |
| Interesse na área em questão | 10 |  |
| **Etapa 2 Análise de Currículo** | **70** |  |
| 2.1 Curso de pós-graduação Lato Sensu (mínimo de 360h) Certificado, devidamente registrado, fornecido por instituição reconhecida pelo Ministério da Educação.Deverá ser apresentado documento comprobatório no momento da entrevista. | 20 |  |
| 2.2 Cursos de aperfeiçoamento ou atualizaçãoCursos de aperfeiçoamento ou atualização com no mínimo 40h de carga horária.- 2 pontos para cada atividade declarada.Deverá ser apresentado documento comprobatório no momento da entrevista. | 10 |  |
| 2.3 Experiência profissionalExperiência profissional como professor/a do Atendimento Educacional Especializado (AEE).- 5 ponto a cada seis meses de experiência, até o máximo de 4 anos.Deverá ser apresentado documento comprobatório no momento da entrevista. | 40 |  |
| **Total** | **100** |  |

Santa Luzia (MG), de de 2019.

Assinatura da Comissão de Seleção